



Akár egy év alatt is megtérülhet a beruházás

A Videokontroll rendszer tapasztalatai

Adonyban kerestük fel **Marczinka Tamás** urat a Március 21. Mezőgazdasági Kft. ügyvezetőjét, hogy a Videokontroll szemestermény-száritó felügyeleti rendszerének működéséről, és nem utolsósorban a beruházás gazdaságosságáról váltsunk szót.

Arra a kérdésünkre, hogy megérte-e néhány milliót úgy befektetni egy ilyen rendszerbe, hogy valójában csak sejteni lehetett a pozitív végeredményt, ez a rövid beszélgetés adja meg a választ.



☞ Marczinka úr! Jól tudom, hogy az elsők között „mozdultak” rá a Videokontroll ajánlatára?

Való igaz, hogy az elsők között voltunk, akik meglátták a fantáziát Speiser úr ajánlatában.

Speiser Ferenc negyven éve foglalkozik a száritási technológiákkal, ennek során észlelte azokat az anomáliákat, amelyek a különböző típusú száritóberendezések üzemeltetése során felmerülnek. Az itt szerzett tapasztalatokat elemezve fiaival kifejlesztette azt a száritó felügyeleti rendszert, amelyet Videokontroll néven forgalmaznak.

Amikor a fiatalabb fia Speiser Gábor megkeresett azzal 2015-ben, hogy érdemes lenne nálunk is a száritót – mivel éves szinten jelentős mennyiségű terményt száritunk – átalakítani, és az ellenőrző rendszert beépíteni, ígyent mondtam.

☞ Mérnök ember létére nem azzal kezdte, hogy számol: megéri, nem éri meg?

Pont ez a kicsit technokrata megközelítés segítette a döntésben, mert logikai alapon arra következtetésre jutottam, hogy ez a rendszer csak jó lehet. Számos sok éve fennálló kedvezőtlen tapasztalatunkra nem kaptunk megnyugtató megoldást eddig, most pedig éppen ezek megoldási

lehetősége csillant fel az ajánlatban egytől egyig. Meg a terményközpontú gondolkodás is tetszett.

☞ Amennyiben?

Számos előnye van, amelyek már önmagukban is elegendők lehetnek volna a döntéshez, bár ezek közül néhány nehezen számszerűsíthető.

☞ Mondana néhányat?

Először is minimálisra csökkent a termény begyulladásának az esélye. Minden évben nem egy esetet halunk, hogy kigyulladt a száritó, mert elakadt a termény, túlmelegedett stb. Ez itt nem fordulhat elő, mert egyenletes és folyamatos a termény áramlása. Ha mégis begyulladna bármilyen más okból, akkor a szintén ezen programon belül utólag beszerelt gyorsleürítő szerkezet segít a kárt minimalizálni. A kezelők a megfelelő oktatást is megkapták, hogy miről ismerik fel a helyzetet, amikor a gyorsleürítést habozás nélkül használniuk kell.

A másik előny, hogy a termény egyenletesen szárad és homogén minőséget képez. Nincsenek benne túlszáritott, sérült szemek, és nincsenek benne alig száritottak. A korábbi üzemelés mellett 4-5% víztartalmabeli

különbség is előfordult, a videokontroll rendszerénél ez 1% alatt marad.

☞ Arra most nincs módunk, hogy a rendszer egészét megismerjük, de néhány lényeges elemére azért kíváncsiak lenénk.

Ahogy a nevében is benne van: videó, vagyis látható, láthatóvá tenni, és kontroll, azaz ellenőrizni. A száritó átalakítása után olyan szenzorok kerülnek beépítésre, amelyek a száritózónában folyamatosan mérik a termény hőmérsékletét és az adatokat továbbítják, majd egy monitoron láthatóvá is teszik.

A teljes száritási folyamat ellenőrizhető, a termény belépésétől a kilépéséig. A monitoron táblázatos formában megjelenik egy úgynevezett hőkép, amelyik a teljes száritózónában folyamatosan mért adatokat mutatja.

És ez még nem minden. A száritási folyamat interneten is nyomon követhető, így én is bárhonnán az okostelefonon keresztül, akár a világ másik végéről is, be tudok avatkozni a folyamatba.

☞ Ez tényleg – kis túlzással – zseniális. De mit jelent a száritó átalakítása?

Első hallásra elég riasztó, mert azzal kezdődik, hogy lebontják a száritót.

☞ Lebontják? Ki bontja le?

Speiser úr és munkatársai. Ők vannak ki daruval, szakemberekkel, akik lebontják a száritót, és az egyes elemeket a precíziós elveknek megfelelő beállítással újra összerakják, miközben beépítik a hőérzékelőket is. Mindez kb. két hetet vesz igénybe.

☞ Ami nem lehet olcsó mulatság.

Nem, de ahogy az elején mondtam megérte, mert egy év alatt megtérült a beruházás, és ez már számszerűsíthető.

Lássuk!

A 2016-ban beüzemelt – átalakított – berendezéssel 3 millió Ft-tal kevesebb volt a gázfelhasználás, miközben 60%-kal több és 1%-kal nedvesebb kukoricát szárítottunk, hasonló időjárási körülmények között, mint 2015-ben. Egy másik mutatószám: 2015-ben 3,9-4,6 kg vizet tudtunk elvonni 1 m³ gáz felhasználásával, ez 2016-ban 6,0-7,0 kg volt, vagyis 50%-on felüli javulást értünk el a korábbi állapothoz képest.

Ezek valóban impozáns és meggyőző adatok. Így már

az is érthető, hogy a KITE fantáziát látott a Videokontroll rendszerben és Speiser úrékkal együttműködve a precíziós gazdálkodáshoz kapcsolódóan a partneri hálózatában értékesíti a kontrollált terményszárítási technológiát.

Ha nem lenne benne fantázia, a KITE sem szánta volna el magát erre a lépésre. Nekem szimpatikus a precíziós szárítás elnevezés is, ugyanis minden fontos pont beazonosítható és informatikai háttérrel kontrollált. Amikor a szárítónk finombeállítása befejeződött, kaptunk egy értesítést,

hogy minden paraméter az optimális közelében van, a szárítónk a precíziós szárítás követelményeinek megfelelően üzemel. Ez nekünk garancia a terménymínőségre.

Visszatérve a gazdaságossághoz, a számok mellett azért ne felejtjük el, amivel indítottuk a beszélgetést: nem ég le a szárító, és homogén a leszártított termény. Ezért bátran ajánlom mindenkinek ezt a szárító felügyeleti rendszert.

Köszönöm a tájékoztatást.

Dr. Bódis László

Megállapodott a magyar agrár-óriás és az agrár-startup

A **KITE Zrt.** 2017 júniusától partnerhálózatában értékesíti a **Videokontroll precíziós terményszárítási technológiát** – állapodott meg a nagyvállalat és a fejlesztő **RS Bt.**

A szemeszterményszárítók biztonságát és hatékonyságát javító innováció a KITE Zrt. precíziós gazdálkodás programjának részeként kerül értékesítésre. A megállapodás aláírását közel egy éves szakmai tárgyalási folyamat előzte meg.

A megállapodást ünnepélyes keretek között írta alá **Szabó Levente**, a KITE Zrt. vezérigazgatója és **Speiser Ferenc**, a gyártó cég ügyvezetője.

„A KITE Zrt. mindig fókuszált az innovatív startup cégekkel való együttműködésre. Erre jó példa az RS Bt.-vel most megkötött megállapodás is. A KITE Zrt. fontosnak tartja a precíziós gazdálkodást komplexen vizsgálni, a növénytermesztés folyamata ugyanis nem zárul le a betakarítással. Ennek a komplexitásnak elhagyhatatlan része a **VIDEOKONTROLL**-ra alapozott precíziós terményszárítás, mely által biztosítva van a KITE Zrt. partnerei számára a növénytermesztés teljes vertikumára a precíziós megoldás.” – mondta a megállapodás kapcsán Szabó Levente a KITE Zrt. vezérigazgatója.

A Videokontroll segítségével opti-



malizálható a szemesztermény-száritók működése, továbbá ezen felül a szárítótűzek megelőzése is lehetővé vált. Eredmény: egészségesebb, kevesebb toxint tartalmazó élelmiszer és takarmány, csökkenő energiaköltség és környezeti terhelés.

A rendszer a keresztáramú szárítókba utólag építhető be. A szárítás folyamatát felügyelő kezelő minden fontos információt lát egy monitoron, ami a folyamat precíz irányításához kell. Az adatok interneten keresztül is kontrollálhatók, sőt a tulajdonos egy mobil applikáció révén, akár a telefonján is követheti a szárító működését.

„A precíziós szárítás rendszerének a fejlesztésekor maga a termény volt a fókuszban. Segíteni kívánjuk a szakembereket jobb minőségű élelmiszer hatékonyabb és biztonságosabb előállításában. Ez a megállapodás jelentős mérföldkő számunkra, melynek révén sokkal többben ismerhetik meg a precíziós szárítás módszertanát” – mondta Speiser Ferenc mezőgazdasági szaküzemlérnök a Videokontroll egyik fejlesztője.

Az első, második és harmadik generációs Videokontroll fejlesztésén a 80-as évek elején Speiser Ferenc mezőgazdasági gépjavító és energiagazdálkodási szaküzemlérnök a Debreceni Egyetem akkori munkatársaival közösen dolgozott. Az akkori technológiát harminc évvel később már két fiával közösen, családi vállalkozásként fejlesztették tovább és kidolgozták a precíziós szárítás technológiáját. Az innovációt már számos díjjal ismerték el.

A megállapodás értelmében a KITE Zrt. nem csupán a Videokontroll szárítófelügyeleti rendszert értékesíti, hanem az ehhez tartozó komplex diagnosztikát, szakmai javaslatcsomagot és a távjelzési lehetőséget is adja hozzá, megnyitva az utat partnerei előtt a precíziós szárítás megvalósításának irányába. Azaz, mint aktív tudásszolgáltató, a tudás esszenciáját, a megoldást nyújtja a gazdaságoknak. Az információkat feldolgozva, vizuálisan is jól értelmezhető módon kapják a KITE-partnerek. Az üzemmenet távoli ellenőrzési lehetősége számítógépen, de mobil applikációval is elérhető a KITE Zrt. saját tájékoztató rendszerén belül is.

További információkért keresse a területileg illetékes szaktanácsadónkat: <http://www.precgazd.hu/kapcsolat>

